STONHARD

STONSHIELD HRI

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield HRI est un revêtement de plancher antidérapant de 5 mm ($^{3}/_{16}$ po) d'épaisseur qui est aussi attrayant que durable. Sa base lissée à la truelle dote ce revêtement d'une résistance supérieure aux chocs mécaniques et permet de l'appliquer sur les subjectiles même s'ils sont rugueux. La couche protectrice du dessus est à la fois esthétique et sécuritaire grâce son granulat de quartz coloré à grain antidérapant. De plus, ce revêtement, qui ne comporte aucun joint où pourraient se loger saletés et bactéries, résiste à l'attaque de la plupart des acides et des alcalis.

Voici les couches qui le composent :

Couche de base de Stonshield HRI :
Couche de base de mortier lissé à la truelle et constitué de trois composants, soit de la résine époxy, un agent de durcissement et du granulat de silice finement granulométré.

Sous-couche Stonshield :
Formule d'époxyde fluide, constitué de trois composants, soit de la résine, un agent de durcissement et des fines.

Granulat Stonshield :
Granulat de quartz aux couleurs éclatantes, répandu sur la sous-couche.

Enduit Stonshield :
Enduit époxy transparent bicomposant, très résistant, notamment aux rayons UV.

USAGES

Le Stonshield HRI est le revêtement de plancher tout désigné pour une grande variété d'endroits, notamment les locaux de préparation d'aliments, les supermarchés, les boulangeries, les salles d'emballage par voie humide et les ateliers d'industrie légère.

SUBJECTILE

Le Stonshield HRI avec l'apprêt approprié peut servir au revêtement du béton neuf ou usé, à condition que celui-ci ait été convenablement préparé. On peut aussi le poser sur du bois ainsi que de la brique et des carreaux de carrière en bon état. On déconseille de le poser sur de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Imperméabilisation
Dans les endroits où l'ensemble du revêtement doit être imperméable, appliquer la membrane imperméabilisante Stonproof ME7 de Stonhard en suivant rigoureusement le mode d'emploi du fabricant.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	69,0 MPa après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	13,8 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	29,7 MPa
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	$1{,}38 \times 10^{4}$ MPa
Indice de dureté (ASTM D-2240/duromètre Shore D.)	85-90
Force d'adhérence (ASTM D-7234)	>2,8 MPa (rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-2794)	>1,84 N
Résistance à l'abrasion. (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g de perte de masse (max.)
Coefficient de friction (à sec) (ASTM F-1679)	Grain standard : >1,0 Grain moyen : 0,96
Indice d'antidérapance (mouillé) (ASTM F-1679)	Grain standard : >1,0 Grain moyen : 0,93
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	$1{,}8 \times 10^{-5}$ mm/mm °C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,1 %
Limite de thermorésistance	60 °C/140 °F (exposition continue) 93 °C/200 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/77 °F)	12 heures - circulation à pied 24 heures – service normal

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

Plinthe
Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

Grain standard ou moyen
L'enduit Stonshield sera appliqué en couche plus ou moins épaisse selon le grain désiré.

CONDITIONNEMENT

Le Stonshield HRI est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Couche de base de Stonshield HRI :
Deux boîtes contenant chacune les composants sui-vants :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);
6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Douze sacs de la partie C (granulat).

Sous-couche Stonshield :
Une boîte qui contient les composants suivants :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);
6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Une boîte aux trois quarts pleine pleine contenant ce qui suit :

6 sacs de la partie C-1 (granulat).

Granulat Stonshield :
Six sacs de granulat de quartz coloré.

Enduit Stonshield :
Grain standard
Une boîte aux trois quarts pleine contenant ce qui suit :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);
6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Grain moyen
Une boîte qui contient ce qui suit :

6 sachets métalliques de la partie A (agent de polymérisation);
6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ
Chaque unité de Stonshield HRI couvre environ 27,9 m² (300 pi²) d'une épaisseur nominale de 5 mm ($^{3}/_{16}$ po) de revêtement.

ENTREPOSAGE
Entreposer tous les composants du Stonshield HRI dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter d'exposer les composants de ce produit aux excès de chaleur et au gel. La durée de conservation de ce produit est de trois ans dans le contenant d'origine intact.

COULEURS
La gamme de couleurs de série du Stonshield HRI comprend deux teintes unies et dix motifs tweed. Consulter le nuancier des produits Stonshield. Sur demande, la couleur peut aussi être assortie à votre décor.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE
Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores du béton doivent être ouverts sur toute la superficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

APPRÊTAGE
L'application de l'apprêt Standard est nécessaire pour tous les types de subjectiles sauf les coulis Stonset. Sur les coulis Stonset, appliquer l'apprêt Stonset de Stonhard. Quel que soit l'apprêt employé, la surface doit être collante au toucher durant la pose du Stonshield HRI. Sinon, il faudra apprêter à nouveau le subjectile avant de continuer la pose du revêtement.

MALAXAGE
Étant donné la grande variété de configurations possibles de ce revêtement, il est recommandé de consulter le document intitulé *Mode d'emploi du Stonshield HRI* pour obtenir plus de détails.

POSE
La pose du Stonshield HRI s'effectue comme suit :

1. Mélanger le matériau de la base de Stonshield HRI, l'étendre sur le subjectile apprêté à l'aide d'une règle à araser, puis le tasser à la truelle. Laisser durcir durant au moins huit (8) heures.
2. Ensuite, abraser légèrement la couche de base de Stonshield HRI. Mélanger les composants de la sous-couche Stonshield et appliquer ce mélange sur la base à l'aide d'un racloir en acier et d'un rouleau à stuc de manière à étendre le matériau uniformément et à favoriser son nivellement.
3. À l'aide de l'épandeur Spraycaster de Stonhard, parsemer de granulat Stonshield la sous-couche fraîchement appliquée. Laisser durcir pendant au moins huit (8) heures.
4. Racler et balayer la surface afin d'éliminer les particules de quartz non fixées puis passer l'aspirateur.
5. Mélanger et appliquer l'enduit Stonshield. Pour produire un grain standard, appliquer l'enduit à l'aide d'une raclette en caoutchouc puis passer la surface au rouleau à poil moyen. Pour produire un grain moyen, appliquer l'enduit à l'aide d'une raclette en caoutchouc rigide puis passer la surface au rouleau à poil moyen saturé.

Consulter le *Mode d'emploi du Stonshield HRI* pour obtenir d'autres détails.

RECOMMANDATIONS
- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonshield HRI et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, la température a une incidence importante sur le temps de durcissement ainsi que les propriétés du revêtement.
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut affecter le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec de la crème ou des gants de caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

N.B.
- Le document intitulé *Procédé de nettoyage du Stonshield* précise comment nettoyer ce revêtement.

- Pour connaître la cote de résistance du Stonshield HRI à divers composés chimiques, consulter le *Guide de résistance chimique du Stonshield*.
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonshield HRI sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à ses questions sur les revêtements de plancher Stonhard.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

4/07
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118